جمشاد جمشیدیان

مهندس مواد و متالورژی · اصفهان، ایران

JamshadJamshidian@gmail.com | +98 913 288 9653

از خط نورد گرم تا آزمایشگاه متالورژی، کار من با یک سؤال شروع می‌شود. کدام تغییر در فرآیند تولید می‌تواند کیفیت فولاد را بهتر کند؟

مسیر حرفه‌ای

رئیس تحقیقات فرآیندهای تولید

فولاد مبارکه · پژوهش و نوآوری · ۲۰۱۷ تا فروردین ۱۴۰۵

هدایت پژوهش‌های فولادسازی، نورد و محصولات پوشش‌دار. با دانشگاه صنعتی اصفهان و مراکز پژوهشی در تعریف مسئله، ارزیابی پروژه و تبدیل نتایج به پیشنهادهای فنی همکاری کردم.

مهندس تحقیق‌وتوسعه

فولاد مبارکه · تحقیق‌وتوسعه · ۲۰۰۸ تا ۲۰۱۷

آزمایش، شبیه‌سازی و تحلیل عیوب نوردی با میکروسکوپ نوری، SEM و XRD؛ مشارکت در توسعه فولادهای API و پروژه فناوری محصولات پوشش‌دار.

مهندس تولید

فولاد مبارکه · نورد گرم · ۲۰۰۱ تا ۲۰۰۸

پشتیبانی فرآیند نورد، تحلیل عیوب محصول و مشارکت در اصلاح اتوماسیون خط. در تدوین و پیاده‌سازی نگهداری و تعمیرات بهره‌ور فراگیر (TPM) نیز همکاری کردم.

مهندس ارشد هماهنگی فرآیند

فولاد خوزستان · فولادسازی · ۲۰۰۰ تا ۲۰۰۱

هماهنگی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و مدیریت سایت فولادسازی و واحدهای پشتیبانی در شیفت کاری.

مهندس شیفت

فولاد خوزستان · ریخته‌گری مداوم · ۱۹۹۹ تا ۲۰۰۰

مسئولیت تولید و کنترل پارامترهای متالورژیکی در ریخته‌گری پیوسته شمش، بیلت و بلوم.

مهندس طراح قالب فورج

ایران‌ذوب اصفهان · دفتر فنی · ۱۹۹۸ تا ۱۹۹۹

طراحی قالب‌های فورج در دفتر فنی ایران‌ذوب؛ نخستین نقش حرفه‌ای من در شکل‌دهی فلزات.

پژوهش‌های منتخب

از ترکیب فولاد تا باندینگ

مشارکت در توسعه دانش فنی تولید گریدهای API X60 و X70 و بررسی عوامل مؤثر بر شکل‌گیری نوارهای ریزساختاری در نورد گرم.

ردیابی شکست کویل

بررسی پارامترهای مؤثر بر شکست کویل در فولاد سبا؛ مسئله‌ای که موضوع پایان‌نامه کارشناسی ارشد و چند ارائه علمی‌ام شد.

آزمایش در دمای شکل‌دهی

مدیریت پروژه ساخت دستگاه آزمایشگاهی پیچش و فشار گرم برای تعیین پارامترهای تولید محصولات جدید.

تحصیلات

کارشناسی ارشد شناسایی و انتخاب مواد

دانشگاه صنعتی سهند، تبریز · ۲۰۱۳ تا ۲۰۱۵. پایان‌نامه درباره پارامترهای مؤثر بر شکست کویل در فولاد سبا.

کارشناسی مهندسی مواد، شکل‌دهی فلزات

دانشگاه شیراز · ۱۹۹۱ تا ۱۹۹۵. پروژه بررسی باندینگ شدید فولادهای API در نورد گرم.

آموزش‌های بین‌المللی

زیمنس · آلمان

مهندسی فرآیند نورد گرم در مرکز تحقیق‌وتوسعه زیمنس، در چارچوب پروژه اصلاح اتوماسیون خط · سپتامبر تا نوامبر ۲۰۰۷.

تکینت · جنوا، ایتالیا

آموزش کوره تونلی پروژه نورد گرم فولاد مبارکه · دسامبر ۲۰۰۳.

نیپون استیل

آموزش حل مسئله، بهبود مستمر و اثربخشی تجهیزات از کارشناسان دفتر فنی نیپون استیل.

صلاحیت‌های حرفه‌ای و ممیزی

پروانه پایه یک نظام مهندسی معدن

نظارت صنعتی و اجرایی ذوب و تصفیه فلزات · وزارت صنعت، معدن و تجارت · نوامبر ۲۰۲۳.

ایمنی شغلی و بهره‌وری آب

دوره سرممیزی ISO 45001 در QM Academy، اوت ۲۰۲۵؛ دوره مقدماتی ISO 46001:2019 در SGS ایران، ژوئن ۲۰۲۳.

سیستم‌های مدیریت و تعالی سازمانی

ممیزی داخلی 9001، 45001، 14001، 46001، 50001، ISO 30401 و 10015. ارزیابی IRAN AWARD، تدوین اظهارنامه EFQM 2020، استراتژی و اهداف کیفی.

ابزارها و زبان

مشخصه‌یابی و تحلیل مواد

میکروسکوپی نوری، میکروسکوپ الکترونی روبشی، پراش پرتو ایکس، شبیه‌سازی و تحلیل داده‌های فنی.

نرم‌افزارها

MS Project، Primavera، AutoCAD، MATLAB و Microsoft Office.

زبان انگلیسی

سطح حرفه‌ای.

مقالات و ارائه‌های علمی

اثر بور بر شدت عیوب شکست کویل در محصولات فولاد سبا

ارائه کنفرانسی جمشاد جمشیدیان · ICMSMM-23، اوزاکا، ۶ ژوئن ۲۰۲۳ · منتشرنشده.

بهبود مقاومت به خوردگی و شکل‌پذیری ورق گالوانیزه با اصلاح پوشش

م.ر. طرقی‌نژاد، ف. اشرفی‌زاده و ج. جمشیدیان · Journal of Materials Engineering and Performance · دوره ۲۵، شماره ۱، صفحات ۲۸۱ تا ۲۸۸، ۲۰۱۶.

مدل‌سازی اثر ترکیب شیمیایی بر عیوب شکست در ورق‌های فولاد سبا

ج. جمشیدیان، خ. علافی و م.ر. طرقی‌نژاد · سمپوزیوم فولاد ۱۳۹۴.

بررسی علل خرابی رول‌ها در کوره آنیل پیوسته و روش‌های پیشگیری

ق. دینی، س.م. منیروقفی و ج. جمشیدیان · سمپوزیوم فولاد ۱۳۹۱.

اثر کاهش ضخامت در قفسه‌های نورد خشن بر گذار از اصطکاک چسبنده به لغزنده

ج. جمشیدیان و ش. عباسی · سمپوزیوم فولاد ۱۳۹۰.

اثر سرعت گازگیری و اصطکاک بر شکل نهایی بار در نورد گرم

ج. جمشیدیان و م.م. مشکسار · سمپوزیوم فولاد ۱۳۸۳.